

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«Юго-Западный государственный университет»  
(ЮЗГУ)

КАЧЕСТВО В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ  
СИСТЕМАХ

СВОРИК  
НАУЧНЫХ ТРУДОВ  
4-й Международной  
научно-технической конференции

21-22 апреля 2016 года

Редакционная коллегия:  
Е.В. Павлов (отв. редактор),  
А.Г. Иващенко, В.В. Куч, А.А. Горюхов  
Д.Н. Крюков, Е.В. Солнцева

УДК 621.9.02  
ББК Ж.к431(0)  
К30 УК-04

Рецензент  
Доктор технических наук, заслуженный работник высшей  
школы образования, профессор В.И. Серебровский

Редакционная коллегия:  
Е. В. Павлов, канд. техн. наук, доцент, ответственный редактор  
А. Г. Иващенко, д-р. техн. наук, профессор  
В. В. Куч, д-р. техн. наук, доцент  
Горюхов А. А., канд. техн. наук, доцент  
Д. Н. Крюков, инженер  
Е. В. Солнцева, инженер

Качество в производственных и социально-экономических системах: сборник научных трудов 4-й Международной научно-технической конференции (21-22 апреля 2016 года) / редкол.: Павлов Е.В. (отв. ред.); Юго-Зап. гос. ун-т, Курск: ЗАО «Университетская книга», 2016. - 372 с.

ISBN 978-5-9908273-5-6

Содержание материалов конференции составляют научные статьи отечественных и зарубежных ученых. Излагаются теория, методология и практика научных исследований в области управления качеством продукции, технологии, машиностроения, механики, материаловедения.

Предназначен для научно-технических работников, ИТР, специалистов в области управления качеством машиностроения и материаловедения, преподавателей, студентов и аспирантов вузов.

Материалы публикуются в авторской редакции.

ISBN 978-5-9908273-5-6  
УДК 621.9.02  
ББК Ж.к431(0)

© Юго-Западный государственный  
университет  
© ЗАО "Университетская книга", 2016  
© Авторы статей, 2016

Курск 2016

|  |     |  |                        |                        |
|--|-----|--|------------------------|------------------------|
| Качество в производственных и социально-экономических системах   | 5   | 6  | 21-22 апреля 2016 года | ISBN 978-5-9908273-5-6 |
| ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗРЕНИЕ ДЛЯ МОДЕРНИЗАЦИИ ЛАБОРАТОРНЫХ<br>МИКРОСКОПОВ  | 156 | Куприянова Н.Ю., Кудрявцева И.Г., Солнцева Е.В. ПРОБЛЕМЫ И ПУТИ РЕШЕНИЯ<br>МОТИВАЦИИ ПЕРСОНАЛА В СМК   | 228                    |                        |
| Золотореев В.Н., Усов Е.Г., Карпова А.В. ПРОБЛЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА<br>ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ В ЭКОЛОГИЧЕСКИХ СИСТЕМАХ НА СОВРЕМЕННОМ<br>ЭТАПЕ  | 160 | Ларов И.М. ВЛИЯНИЕ УРОВНЯ РАЗВИТИЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ<br>ИНФРАСТРУКТУРЫ НА ОБЕСПЕЧЕНИЕ КАЧЕСТВА ТРАНСПОРТНОГО<br>ОБСЛУЖИВАНИЯ                                 | 232                    |                        |
| Золотореев В.Н., Усов Е.Г., Карпова А.В. ОСНОВНЫЕ ТЕНДЕНЦИИ ПОВЫШЕНИЯ<br>КАЧЕСТВА ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО МЕНЕДЖМЕНТА В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ<br>И СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ СИСТЕМАХ                   | 165 | Логинова Н.В., Логинова Н.С. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ СИСТЕМ КАЧЕСТВА С<br>УЧЕТОМ НОВЫХ ТРЕБОВАНИЙ  | 235                    |                        |
| Ибатуллин А.А., Хакимов Р.А., Огузов А.А. ИДЕНТИФИКАЦИЯ МОДЕЛИ<br>ТЕПЛООБМЕННИКА КОЛОННЫ ДЕЗОБУТАНИЗАЦИИ УСТАНОВКИ<br>СЕРНОКИСЛОТНОГО АЛКИЛИРОВАНИЯ                                      | 169 | Мартынов Ю.С., Сибичевская С.В., Скулов А.А., Заводсков А.А. СТРАТЕГИЯ<br>УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ   | 237                    |                        |
| Ибатуллин А.А., Хакимов Р.А., Огузов А.А. НАСТРОЙКА КОНТУРА КАСКАДНОГО<br>РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ В КОЛОННЕ ДЕЗОБУТАНИЗАЦИИ<br>УСТАНОВКИ СЕРНОКИСЛОТНОГО АЛКИЛИРОВАНИЯ                 | 174 | Масекин Е.В., Белов Д.Б. АНАЛИЗ ФУНКЦИИ ПОТЕРЬ ВОДОСНАБЖЕНИЯ С<br>ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ МЕТОДОЛОГИИ ТАГУТИ  | 242                    |                        |
| Ибатуллин А.А., Хакимов Р.А., Огузов А.А. НАСТРОЙКА КОНТУРА<br>РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ В КОЛОННЕ ДЕЗОБУТАНИЗАЦИИ<br>УСТАНОВКИ СЕРНОКИСЛОТНОГО АЛКИЛИРОВАНИЯ НА БАЗЕ НЕЧЕТКОЙ<br>ЛОГИКИ | 179 | Медведев В.Н., Шитиков А.Н. СОВРЕМЕННЫЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ<br>ТВЕРДОСТИ  | 247                    |                        |
| Иланова Е.В. ФЕНОМЕНОЛОГИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ ПРОЦЕССА<br>ЭЛЕКТРОСИРОВОГО ЛЕГИРОВАНИЯ   | 183 | Механиева К.Р., Ческикова А.А. АНАЛИЗ ПРИЧИН ВОЗНИКНОВЕНИЯ,<br>СПОСОБОВ ОБНАРУЖЕНИЯ И УСТРАНЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ЮВЕЛИРНЫХ<br>ИЗДЕЛИЙ                             | 250                    |                        |
| Исащенко А.А. ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ РЕГРЕССИОННЫХ МОДЕЛЕЙ<br>ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ ДОПУСКОВ  | 186 | Михайлова О.В., Кубракова Ю.Э. ГОСУДАРСТВЕННАЯ КАДРОВАЯ ПОЛИТИКА КАК<br>ПОДСИДЛИЦА ГОСУДАРСТВЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ   | 254                    |                        |
| Ильина М.Е. ИНТЕГРАЦИЯ СИСТЕМЫ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА И<br>СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРСОНАЛОМ ОРГАНИЗАЦИИ НА ОСНОВЕ<br>СИСТЕМЫ ПОТРЕБНОСТИ ЧЕЛОВЕКА   | 191 | Михайлова О.В., Максимова А.А., Милюкова П.А. БЕЗРАБОТИЦА СРЕДИ<br>МОЛОДЕЖИ  | 257                    |                        |
| Ильин Е.Г., Жидков Е.А. ПРИМЕНЕНИЕ ТЕОРИИ МАРКОВСКИХ ПРОЦЕССОВ<br>ДЛЯ МОДЕЛИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ  | 196 | Михайлова О.В., Максимова А.А., Милюкова П.А. ТВОРЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ<br>МОТИВАЦИИ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СЛУЖАЩИХ   | 261                    |                        |
| Карпова И.И. ИНДЕКС КАЧЕСТВА – ПОКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ КАЧЕСТВА<br>ТРАНСПОРТНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ  | 200 | Миронов О. Мирзахмедов Й.м., Джураев А. ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ПЛТИ<br>И ШЕСТИГРАННЫХ КОЛОСНИКОВ ОЧИСТИТЕЛЯ ХЛОПКА  | 265                    |                        |
| Карпова И.И. ОСОБЕННОСТИ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОЗМОЖНОГО ЧИСЛА<br>СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ЭКСПЕРТНОГО ОПРОСА  | 202 | Миронов О. Т. Джураев А., Жумагизов К., Жумабеков Ф., Мирзахмедов О. ЭФФЕКТИВНАЯ<br>КОНСТРУКЦИЯ ПИТАЮЩЕГО ОПТИЦИДРА ЗОНЫ ДИСКЕРПИЗАЦИИ<br>ПРИДЫННОЙ МАШИНЫ | 267                    |                        |
| Касимов М.А. ИСТОРИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ТРЕХМЕРНОЙ ГРАФИКИ И МЕТОДЫ<br>ВОССОЗДАНИЯ ТРЕХМЕРНЫХ МОДЕЛЕЙ В ВИРТУАЛЬНОМ ПРОСТРАНСТВЕ   | 206 | Ноиникова А.К., Чепрова А.Г. УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ ШОКОЛАДА   | 269                    |                        |
| Ковалев М.П., Кличкин Д.М. УПРАВЛЕНИЕ КЛЮЧЕВЫМИ ПОКАЗАТЕЛЯМИ<br>ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВХОДНОГО КОНТРОЛЯ ПОКУПНОЙ ПРОДУКЦИИ С<br>ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОННОГО ДОКУМЕНТООБОРОТА                         | 211 | Паклов Е.В., Паклова М.А. АНАЛИЗ И ВЫВЛЕЧЕНИЕ ПУТЕЙ<br>СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ПРОЦЕССА ПНЕВМОДУДАННОГО БУРЕНИЯ  | 271                    |                        |
| Колесников А.И. ВЛИЯНИЕ СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ НА<br>КАЧЕСТВО ПРОИЗВОДСТВА  | 218 | Паклов Е.В., Паклова М.А. ИССЛЕДОВАНИЕ КОНСТРУКТИВНЫХ<br>ОСОБЕННОСТЕЙ БУРОВОГО ИНСТРУМЕНТА   | 274                    |                        |
| Кубракова С.Ю., Травкина Н.Н. ОБЕСПЕЧЕНИЕ УСЛОВИЙ РАЦИОНАЛЬНОЙ<br>ОРГАНИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЛЕГКОЙ<br>ПРОМЫШЛЕННОСТИ  | 221 | Паклова А.В., Черкасова Н.Н. ОСОБЕННОСТИ СТИМУЛИРОВАНИЯ И<br>МОТИВАЦИИ СОТРУДНИКОВ ОРГАНОВ МЕСТНОГО САМОУПРАВЛЕНИЯ   | 277                    |                        |
| Кузыменко П.П., Моисеенко Н.С. СОВРЕМЕННЫЕ ТЕНДЕНЦИИ В WEB-<br>ДИЗАЙНЕ   | 225 | Проценко Д.А., Ходирхосровская С.В. СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ<br>МЕТРОЛОГИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ НАУЧНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ<br>ДЕЯТЕЛЬНОСТИ                               | 279                    |                        |
|  |     | Родин А.Н., Деснер Е.Н. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ЦОД<br>СИСТЕМЫ ГАЗОВОГО ПОЖАРОУДИШИЯ НА БАЗЕ ФОРКЕТОНА NOVEC<br>1230                             | 283                    |                        |
|  |     | Рыбакова А.О. АВТОМАТИЗАЦИЯ ОРГАНИЗАЦИИ РАЦИОНАЛЬНОГО<br>ПРОЦЕССА ПРОДАЖИ СОИСТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ ДЛЯ РЕШЕНИЯ ПРОБЛЕМ<br>ПЕРЕХОДА ОБОРУДОВАНИЯ                 | 286                    |                        |

В системе исполнителя применяются наиболее трудоемкие методы, требующие определенных навыков и постоянного развития и позволяющие учитывать индивидуальные требования каждого потребителя. Эта система соответствует потребностям человека в общественном признании и творчестве. Система руководителя предполагает использование методов, основанных на понимании целостности системы и знании ее внутренних закономерностей, что связано с эстетическими и познавательными потребностями. Она позволяет сочетать единные и индивидуальный подходы к потребителю и характеризуется широким применением методов оптимизации во всех процессах.

В целом, группы показателей качества изделий соответствуют группам потребностей человека, а методы достижения качества в различных процессах жизненного цикла изделий аналогичны методам удовлетворения потребностей. Следовательно, методы обеспечения качества продукции заложены в человеке. В частности, организация системы руководителя сопряжена с развитием познавательных, эстетических и этических потребностей персонала. На этой основе возможна интеграция СМК и системы управления персоналом предприятия. Тогда процессы работы с персоналом должны соответствовать потребностям человека первого (исполнительского) уровня. Например, организация и улучшение условий труда и отдыха работников предприятия (режим, гигиена труда и т. п.) будет соответствовать пассивным физиологическим потребностям (ПФ), совершенствование интерьера производственных помещений, формы одежды и др. – эстетическим (ЭС), материальное стимулирование повышения производительности и качества труда – потребностям в преобразовании ресурсов (ПР), моральное стимулирование – потребностям в общественном признании (ОП) и т. д. Второй уровень потребностей человека характеризует его личность и требует предоставления свободы выбора в соответствии с его мировоззрением. Поэтому в системе управления персоналом возможно только создание благоприятных условий для развития личности работника предприятия (например, для его творческой самореализации, если это не снижает качества труда) без предъявления обязательных требований.

Кроме того, предложенная модель системы потребностей сочетается с христианским мировоззрением, что может быть важно для понимания особенностей отечественных систем менеджмента, обусловленных менталитетом людей, сформировавшимся во многом на основе христианских ценностей. Это не сужает области применения модели, но позволяет конкретизировать и исследовать субъективные факторы, влияющие на качество производственных процессов и продукции.

Таким образом, предложенная модель системы потребностей человека может стать основой интеграции системы менеджмента качества и системы управления персоналом организации.

**ПРИМЕНЕНИЕ ТЕОРИИ МАРКОВСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЛЯ****МОДЕЛИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ**

*Исаев Владимир Геннадьевич, к.т.н., доцент, зав.кафедры*

*Строителев Владислав Николаевич, д.т.н., профессор,*

*профессор кафедры*

*Жидкова Екатерина Андреевна, старший преподаватель*

*Московский государственный областной технологический университет (МГОУ)*

В настоящей статье рассмотрен метод моделирования технологического процесса с использованием теории марковских случайных процессов. Проведено моделирование технологического процесса на примере изготовления песчано-полимерных оправок, которые применяются при производстве изделий для ракетно-космической техники из полимерных композиционных материалов.

**Ключевые слова:** технологический процесс, качество, марковская цепь.

Технологический процесс является основной частью производственного процесса. Технологический процесс включает в себя работы, непосредственно связанные с превращением сырья в готовую продукцию и состоит из целого ряда технологических операций, выполняемых в четко определенной последовательности. Технологический процесс может быть общим на изготовление всего изделия в целом или охватывать только отдельные операции, например, только операции по обработке деталей, только операции сборки или операции отделки изделий. Разработка и внедрение точно-го технологического процесса на предприятии позволяет оптимизировать трудовые и финансовые затраты и создавать благоприятные условия для выпуска качественной продукции [1, 2].

Любой технологический процесс может носить случайный характер. Это обусловлено тем, что под воздействием внешних факторов сырьё в течение времени переходит из одного состояния в другое и в итоге превращается в готовую продукцию. Технологический процесс изготовления продукции (детали) из заготовки, происходит в результате выполнения отдельных технологических операций. Подобный процесс изготовления продукции на отдельных операциях может заканчиваться, может повторяться, но никогда не возвращается на предыдущую операцию. Поэтому, мы можем утверждать, что такой процесс является Марковским. И для любого момента времени  $t_0$  вероятность каждого из состояний системы в будущем (при  $t > t_0$ ) зависит только от её состояния в настоящем (при  $t = t_0$ ) и не зависит от того, когда и как она пришла в это состояние, т.е. не зависит от её поведения в прошлом (при  $t < t_0$ ).

Если технологический процесс представляет собой процесс с дискретными состояниями и дискретным временем, то он может быть смоделиро-

*Научное издание*

**КАЧЕСТВО В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ  
СИСТЕМАХ**

СБОРНИК  
НАУЧНЫХ ТРУДОВ  
4-й Международной  
научно-технической конференции

21-22 апреля 2016 года

Ответственный редактор Горохов А.А.

Подписано в печать 10.05.2016 г.  
Формат 60x84 1/16. Бумага офсетная  
Уч.-изд. л. 21,7 Усл. печ. л. 20,8 Тираж 200 экз. Заказ № 285

Отпечатано в типографии  
Закрытое акционерное общество "Университетская книга"  
305018, г. Курск, ул. Монтажников, д.12  
ИНН 4632047762 ОГРН 1044637037829 дата регистрации 23.11.2004 г.  
Телефон +7-910-730-82-83